HARYANA
una empresa conjunta con la empresa italiana
capsira chemicals and polymers

RETAN EML

Características	
Composición	: Compuesto de vinilo polimérico acuoso
Apariencia	: Emulsión blanca lechosa
Contenido de sólidos	: 36 ± 1%
Carga	: Aniónica
pH (sin dilución)	: 5,0 ± 0,5
Viscosidad	: 150 - 250 Poise a 30°C
Solubilidad	: Fácilmente miscible en agua
Astringencia	: Ninguna
Resistencia a la luz	: Buena
Efecto en el color del cuero	: Ninguno
Efecto del blanqueo del teñido	: Ninguno
Estabilidad a las sales	: Buena

Aplicación sugerida

- ✓ Serraje
- ✓ Velour
- ✓ Gamuza
- ✓ Nobuck
- ✓ Cuero muy suetlo

DE CONFORMIDAD CON REACH

DE CONFORMIDAD CON Green-Trek-
Un símbolo de nuestro compromiso con las tecnologías sostenibles

Almacenar entre +5 °C y 35 °C en el envase original, bien sellado y almacenado. El producto es estable durante 24 meses a partir de la fecha de producción/Factura.

No inflamable

Evitar el contacto directo con la piel

Almacenar en un lugar seco

Usar guantes/ Asegurar la ventilación

Emulsión copolímera vinílica para reducir la elasticidad de las fibras, la soltura y hacer las pieles más firmes.

El **RETAN EML** ha sido diseñado para acortar la fibra, impregnar para reducir la elasticidad de los cueros holgados - particularmente para el acabado de serrajes y otras nobucks o napas pulidas. En los serrajes, a los que se les debe dar un grano de imitación y acabado, el producto imparte un muy buen relleno de los espacios inter-fibrilares, una napa más corta y una menor absorbencia del acabado que se aplica posteriormente. También mejora la resistencia al desgarro de los cueros tratados.

El **RETAN EML** puede utilizarse como complemento del recurtido o al final del engrase ya que confiere una excelente firmeza y muy buenas propiedades de pulido necesarias en el cuero de gamuza y nobuck. La napa también es extremadamente fina. También se puede utilizar para apretar cueros de grano completo muy sueltos que están muy sueltos y que necesitan firmeza.

Uso

El **RETAN EML** debe añadirse siempre después de la predilución con agua en la proporción de 1:2.

- Serraje para acabado: 3-4% al final del proceso.
- Nobuck: 2-3%
- Para el recurtido de capelladas: 3-5% después de la neutralización. Añadir 30 minutos antes de agregar otros recurtientes

Nota: Las formulaciones sugeridas son solo orientativas y deben hacerse las modificaciones necesarias para lograr un resultado en particular.